



## Description

**La pelle rail route ACX 10.5RR a été spécifiquement conçue pour le marché des travaux ferroviaires.**

A la fois polyvalente et facile à utiliser, elle est homologuée SNCF et répond aux exigences de la norme NF F 58-003. Elle est parfaitement adaptable à la réglementation de tous les autres pays.

Son système d'entraînement des roues ferroviaires avec les moteurs de translation lui confère une motricité parfaite, une distance de freinage réduite et une fiabilité hors pair.

La machine possède également un châssis inférieur spécifique, un rayon arrière réduit et un ensemble de composants qui ont été élaboré pour répondre aux besoins de votre métier.

## Points forts

### **Avancement fluide et sans effort avec les moteurs de translation hydraulique**

Les moteurs de translation assurent un mouvement fluide, avec une vitesse de 17 km/h sur rail, sans mouvement brusque et garantie un système de freinage particulièrement réduit et inférieur aux exigences de la norme SNCF.

### **Système de mise en voie**

La mise en voie est simple et rapide avec un manipulateur de contrôle des lorries.

Son châssis bas équipé de chenilles permet à la pelle d'accéder aux rails même dans les endroits les plus difficiles.

### **Châssis inférieur et supérieur compacts**

L'insertion de tous les composants du châssis inférieur dans les zones de limites de la norme NF F 58-003 ne nécessite aucun démontage des boîtiers de sécurité et élimine toute interférence. Le rayon de giration arrière se limite à 1 570 mm, ce qui permet un travail sans interférence entre le matériel roulant sur les voies contiguës, les quais de gare et les points fixes utilisés le long des voies. Une caméra arrière est installée en standard.

### **Roues isolées électriquement**

Les roues sont isolées de manière à éviter toute continuité électrique et permettre de travailler dans toutes les zones sans interférence. Possibilité d'installation de roues pour tramway, roues métriques ou de profils de roues selon vos besoins, qui seront étudiés et réalisés.

### **Stabilité et force exceptionnelles**

La pelle ACX 10.5RR possède une capacité de levage importante pour son tonnage. En version rail, celle-ci avoisine les 4 tonnes.

### **Adaptable à tous les chantiers**

Parce que tous vos chantiers ont des besoins spécifiques, la pelle ACX 10.5RR a été conçue pour offrir un diagramme de travail particulièrement large.

Une multitude d'outils peut être installée en bout de flèche.

### **Entretien facile et longévité accrue**

L'ACX 10.5RR a été conçue pour un entretien simple, afin de faciliter et accélérer les entretiens courants. Ses intervalles d'entretien allongés augmentent sa disponibilité sur chantier.

### **Sécurité sur-mesure pour les travaux sur rails !**

En plus de sa console de contrôle, l'ACX 10.5RR dispose d'un système exclusif de sécurité et de contrôle pour le travail sur rail. Cela permet à l'opérateur de garantir un réglage idéal suivant les chantiers. Le système permet de gérer la hauteur du bras et la rotation de la tourelle. Les paramètres sont déterminés par des capteurs qui mesurent la position du bras et de la tourelle.

### **Poste de travail idéal conçu autour de l'opérateur**

L'ACX 10.5RR fournit un environnement de travail de haute qualité pour l'opérateur répondant aux normes CE. Les cabines spacieuses, confortables offrent une visibilité dégagée sur le chantier tout autour de la machine. Avec un accès facile à toutes les commandes et fonctionnalités, l'opérateur peut plus aisément se concentrer sur les tâches à accomplir. Le siège suspendu réglable, le niveau de bruit particulièrement bas ainsi que la puissante climatisation permettent d'effectuer de longues journées de travail sans fatigue tout en profitant du potentiel de la machine.

# Caractéristiques techniques

<b>MOTEUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yanmar 4TNV98</li> <li>• Puissance nominale à 2100 tr/min : 44.3 kW (59.4CV)</li> </ul>												
<b>CONTENANCE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réservoir de carburant : 110 L</li> <li>• Système de refroidissement : 10 L</li> <li>• Réservoir hydraulique huile : 87 L</li> <li>• Moteur : 10.2 L</li> <li>• Réducteur d'orientation : 1.5 L</li> <li>• Réducteur de translation : 2 X 1.2 L</li> </ul>												
<b>ENVIRONNEMENT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les émissions sonores sont conformes aux prescriptions environnementales (valeurs dynamiques)</li> <li>• Puissance sonore LWA : Garantie : 98dB (A)(2000/14/CE)/</li> <li>• Mesurée : 97dB (A)(2000/14/CE)</li> <li>• Pression acoustique Lpa : 71dB (A)(ISO 6396)</li> </ul>												
<b>CHASSIS INFÉRIEUR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Construction extrêmement robuste, renforcée. Tous les assemblages soudés sont réalisés de sorte à réduire les contraintes. Fixation rigide au châssis central, galets de chenille graissés à vie. Roues folles et barbotins dotés de joints flottants.</li> <li>• Tendeurs de chenilles hydrauliques avec ressort amortisseur.</li> </ul>												
<b>SYSTÈME HYDRAULIQUE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le système hydraulique permet de combiner les fonctions à volonté</li> <li>• Système hydraulique à centre fermé et détection de charge</li> <li>• Pompe à piston à débit variable</li> <li>• Manipulateurs proportionnels</li> <li>• Deux gammes de vitesse de translation permettant soit un couple élevé, soit un déplacement rapide</li> <li>• Ralenti automatique</li> <li>• Sélection automatique de la gamme de vitesse</li> <li>• Contrôle de débit des circuits hydrauliques auxiliaire</li> </ul>												
<b>POMPES</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pompe</th> <th>Type</th> <th>Cylindrée (cm<sup>3</sup>/tr)</th> <th>Débit max. à 2100 tr/min (L/min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Principale (à détection de charge)</td> <td>En tandem, à pistons axiaux</td> <td>72</td> <td>151</td> </tr> <tr> <td>Pilotage</td> <td>A engrenage</td> <td>11</td> <td>23.1</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pression par max par circuit : Flèche, balancier, godet</li> <li>• Travail/Translation : 316 / kg/cm<sup>2</sup></li> <li>• Orientation : 300 / kg/cm<sup>2</sup></li> <li>• Brancards : 220 / kg/cm<sup>2</sup></li> </ul>	Pompe	Type	Cylindrée (cm <sup>3</sup> /tr)	Débit max. à 2100 tr/min (L/min)	Principale (à détection de charge)	En tandem, à pistons axiaux	72	151	Pilotage	A engrenage	11	23.1
Pompe	Type	Cylindrée (cm <sup>3</sup> /tr)	Débit max. à 2100 tr/min (L/min)										
Principale (à détection de charge)	En tandem, à pistons axiaux	72	151										
Pilotage	A engrenage	11	23.1										
<b>SYSTÈME D'ORIENTATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur à pistons axiaux à couple élevé avec réducteur à engrenage planétaire</li> <li>• Couronne d'orientation : roulement à billes à contact oblique</li> <li>• Engrenage interne et pignon lubrifiés par bain de graisse</li> <li>• Vitesse d'orientation max : 9.5 tr/min</li> <li>• Couple d'orientation : 1950 kfg/m</li> <li>• Max angle de déport de 70° / 55°</li> <li>• Flèche G/D</li> </ul>												
<b>ENTRAÎNEMENT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Chaque chenille est entraînée par un moteur indépendant à pistons axiaux. Deux leviers de commande avec pédales assurent direction, déplacement et contre rotation, sans à-coups.</li> <li>• Vitesse de déplacement max (gamme lente - gamme rapide) : 2.7 - 4.7 km/h</li> <li>• Force de traction max (gamme lente - gamme rapide) : 6.6 T - 3.9 T</li> <li>• Pente franchissable : 35° / 70%</li> </ul>												
<b>VERINS HYDRAULIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiges et corps de vérin en acier haute résistance.</li> <li>• Amortissements en fin de course sur tous les vérins pour un fonctionnement sans à-coups et une longévité accrue.</li> </ul>												